

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images,
Please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.



4

ROYAUME DE BELGIQUE

MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES ADMINISTRATION DE LA POLITIQUE COMMERCIALE



CCOPY OF PAPERS
ORIGINALLY FILED

Il est certifié que les annexes à la présente sont la copie fidèle de documents accompagnant une demande de brevet d'invention tels que déposée en Belgique suivant les mentions figurant au procès-verbal de dépôt ci-joint.

Bruxelles, le 12.11.2012

Pour le Conseiller de l'Office
de la Propriété industrielle

Le fonctionnaire délégué,

BAILLEUX G.
Conseiller adjoint.





MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES
OFFICE DE LA PROPRIETE INDUSTRIELLE

PROCES-VERBAL DE DEPOT D'UNE
DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

N°: 2000/0708

Aujourd'hui, le 06. M. 2005

en dehors des heures d'ouverture du bureau de dépôt, l'OFFICE DE LA PROPRIETE INDUSTRIELLE a reçu un envoi postal contenant
une demande en vue d'obtenir un brevet d'invention relatif à DISPOSITIF DE DETERMINATION DE LA CORROSION
DES ENGINS BROYANTS DANS UN BROYEUR ROTATIF.

VAN MALDEREN Joëlle
introduite par:

MAGOTTEAUX INTERNATIONAL
agissant pour:
Rue A. Dumont
B-4051 VAUX-SOUS-CHEVREMONT (Belgique)

en tant que mandataire agréé / avocat / établissement effectif du demandeur.

La réception de la demande de brevet susmentionnée a été actée ce jour, à 15.00 heures.

La demande, telle que déposée, contient les documents nécessaires pour obtenir une date de dépôt conformément à l'article 16, § 1er de la loi du 28 mars 1984.

Le fonctionnaire délégué,

Bruxelles, le 06. M. 2005

DRISQUE
INGENIEUR

DISPOSITIF DE DETERMINATION DE LA CORROSION DES ENGINS
BROYANTS DANS UN BROYEUR ROTATIF

La présente invention concerne un dispositif de détermination de la corrosion des engins broyants dans un broyeur rotatif comprenant une 5 virole cylindrique tournant autour de son axe longitudinal et contenant une charge broyante constituée d'engins broyants en alliage métallique, le broyeur étant traversé longitudinalement par de la matière à broyer.

L'invention vise plus particulièrement le domaine des broyeurs en voie humide, notamment ceux utilisés dans l'industrie minière pour le 10 concassage et le broyage des minerais ou dans l'industrie de la cimenterie. Ces broyeurs contiennent une charge broyante constituée d'engins broyants tels que des boulets, cylpebs, boulpebs etc. et le broyage se produit lors de la rotation du broyeur sous l'effet des chocs et frottements de la charge broyante et produit une sorte de pulpe humide.

15 Ces engins broyants sont soumis à une usure importante et leurs remplacements fréquents interviennent de manière significative dans les frais de broyage. Il est dès lors évident qu'il existe un besoin de contrôle de cette usure afin de pouvoir choisir les alliages appropriés pour les engins broyants et d'adapter les conditions de fonctionnement du broyeur 20 afin d'allonger le plus possible la durée de service des engins broyants et de réduire les coûts de fonctionnement des broyeurs.

25 L'usure des engins broyants est un phénomène complexe auquel contribuent essentiellement l'usure mécanique et la corrosion. L'usure mécanique est engendrée par l'abrasion et par les chocs et impacts, tandis que la corrosion est un phénomène électrochimique qui se produit dans un milieu aqueux sous l'effet de réactions anodiques et cathodiques. On a constaté que ces différents phénomènes qui sont responsables de l'usure globale des engins broyants ont un effet synergique, c'est-à-dire 30 individuellement par les différents phénomènes qui en sont la cause. Autrement dit, la corrosion d'un engin broyant qui est soumis à une usure mécanique peut être plus importante que celle du même engin broyant en l'absence d'usure mécanique et vice versa.

35 Jusqu'à présent on n'a fait que constater l'usure par corrosion et on se contentait de choisir les matériaux et alliages qui y résistent le mieux,

car il n'existe pas de moyen pour déterminer, de manière fiable, l'état et l'évolution de la corrosion des engins broyants pendant l'opération du broyeur. Le phénomène de corrosion des engins broyants dépend, en effet, de plusieurs facteurs tel que la composition et la nature de l'alliage des engins broyants, la nature de la matière à broyer (p.ex. minerais de fer ou minerais de cuivre) le pH de la pulpe, etc.

Le but de la présente invention est de combler cette lacune et de prévoir un dispositif de détermination de la corrosion des engins broyants pendant l'opération de broyage qui est suffisamment fiable pour pouvoir 10 optimaliser les conditions de broyage et améliorer les conditions d'usure de la charge broyante.

Pour atteindre cet objectif, la présente invention prévoit un dispositif du genre décrit dans le préambule qui est caractérisé en ce qu'au moins 15 un engin broyant identique à ceux formant la charge broyante est fixé sur un socle en élastomère ou en caoutchouc, lui-même fixé sur la surface intérieure de la virole, en ce que cet engin broyant est exposé aux conditions régnant à l'intérieur du broyeur et est associé à une électrode de référence dont il est isolé électriquement, en ce que ladite électrode de référence est protégée des chocs et impacts de la charge dans le broyeur 20 mais est en contact électrique avec la pulpe dans le broyeur et en ce que ledit engin broyant et ladite électrode sont reliés électriquement à un appareil de mesure fixé à l'extérieur de la virole du broyeur.

Le dit socle porte, de préférence, plusieurs couples d'engins broyants et électrodes de référence dont au moins un engin broyant est 25 identique à ceux formant la charge.

Chaque engin broyant est, de préférence, fixé au socle et à la virole à l'aide d'un boulon traversant radialement le socle et la virole et contenant l'électrode de référence qui baigne dans un électrolyte en contact électrique avec la pulpe dans le broyeur. Le creux du boulon peut 30 être fermé du côté intérieur par un bouchon spongieux protégeant l'électrode de référence des chocs, et permettant le contact avec la pulpe.

Le socle portant les engins broyants et les électrodes de référence, est, de préférence, fixé à l'intérieur d'une porte de visite, chaque broyeur étant équipé d'au moins une de ces portes.

35 L'appareil de mesure permet d'effectuer des mesures de potentiel et/ou de courant sur chaque engin broyant et son électrode de référence

et envoie les données par voie télématique à un module de réception à l'écart du broyeur. Ce module effectue un traitement et une analyse des données, dont les résultats fournissent des indications sur la corrosion de l'engin broyant sur lequel la mesure a été effectuée.

5 D'autres particularités et caractéristiques de l'invention ressortiront de la description d'un mode de réalisation préféré présenté ci-dessous, à titre d'illustration, en référence aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue schématique de l'ensemble de l'installation et
- 10 - la figure 2 est une vue en coupe transversale à travers une porte de visite avec un dispositif selon la présente invention.

Sur la figure 1 qui montre une vue synoptique de l'ensemble de l'installation, on voit la virole cylindrique 10 d'un broyeur tubulaire qui tourne autour de son axe longitudinal et qui est supporté, au moins à ses 15 extrémités, par des paliers appropriés dont l'un est représenté par la référence 12. La virole 10 comporte au moins une porte de visite 14 qui est facilement amovible et qui permet éventuellement l'accès à l'intérieur du broyeur.

C'est à côté de cette porte 14 qu'est fixée une partie de 20 l'appareillage prévu par la présente invention et qui tourne, par conséquent, avec la virole autour de l'axe longitudinal de celle-ci. On y trouve notamment une source d'alimentation électrique 16, de préférence un ensemble de batteries, des modules 18 de réception et de transmission des données de mesure et un moyen 20 pour la commande 25 des opérations de mesure et qui peut être constituée par une télécommande.

A l'écart de cet appareillage fixé sur la virole 10 se trouve une station 22 de traitement et d'analyse des résultats de mesure et comprenant essentiellement un module de réception des données 24 et un dispositif 30 d'affichage 26 des résultats de mesure. La liaison entre les modules 18 et 24 est une liaison télématique ce qui, comme on le verra plus loin, procure l'un des avantages essentiels de l'invention.

On va, à présent, se référer à la figure 2 pour décrire l'appareillage fixé sur la porte de visite 14 et à côté de celle-ci. A l'intérieur de la porte 35 est fixé un socle 28 en caoutchouc ou en élastomère qui est orienté dans le sens de la génératrice. Ce socle 28 correspond, en fait, aux releveurs

qui font partie du blindage intérieur d'un broyeur et qui servent à entraîner et remuer le contenu, c'est-à-dire la matière à broyer, la pulpe humide et la charge broyante qui, dans l'exemple illustré, est constituée de boulets de broyage mais qui peut également être constituée d'engins de broyage 5 ayant d'autres formes. Le socle 28 comporte dans sa région médiane une série de cavités juxtaposées dans chacune desquelles est logé un boulet de broyage 30 dont l'un au moins est identique aux boulets qui constituent la charge broyante. Ces boulets 30 sont logés de telle manière dans le socle qu'une de leurs hémisphères soit fixée à la matière du socle et que 10 l'autre soit exposée au contenu du broyeur comme le sont les boulets constituant la charge broyante.

Les boulets 30 et le socle 28 sont fixés à la porte de visite 14 par des boulons 32 traversant diamétralement chaque boulet 30 et ancrés dans ceux-ci et à la porte de visite par des moyens non montrés. Chaque 15 boulon comporte un alésage axial intérieur 34 dans lequel se trouve une électrode de référence au calomel 36. Cette électrode 36 baigne dans un électrolyte 38 constitué par un milieu saturé de chlorure de potassium et qui remplit complètement l'alésage 34. Cet alésage 34 est fermé vers l'intérieur du broyeur par un bouchon spongieux inerte 40. L'électrode 36 20 est donc protégée des sollicitations mécaniques à l'intérieur du broyeur notamment des chocs et impacts causés par la charge. En revanche, l'électrode 36 est en communication électrochimique, à travers le bouchon 40, avec la pulpe humide à l'intérieur du broyeur.

L'électrode 36 et le boulet 30 sont séparément en liaison électrique, 25 à travers des lignes 42 respectivement 44, avec l'appareil de mesure 18 fixé à l'extérieur de la porte de visite 14. Cet appareil 18 comporte un module de réception et un module de transmission pouvant être du type ADAM p.ex. La ligne 44 entre le boulet 30 et l'appareil de mesure 18 peut également évoluer à travers le boulon 32.

30 L'appareil décrit ci-dessus permet ainsi de mesurer la différence de potentiel (en mV) entre chaque boulet 30 qui est exposé à tous les facteurs d'usure dans le broyeur et son électrode de référence 36. Il est également possible de coupler deux boulets en alliages différents et de mesurer le courant (en mA) entre ces deux boulets. Les données de ces 35 mesures sont ensuite envoyées par voie télématicque du module de transmission vers le module de réception 24 pouvant également être un

module du type ADAM. Ces données sont alors traitées et analysées par un logiciel et les résultats peuvent être affichés en 26 et être imprimés. Les mesures du potentiel au niveau des boulets et des électrodes, ainsi que du courant entre différents boulets mis en court-circuit permettent, par 5 corrélation avec des valeurs obtenues par simulation en laboratoire, d'obtenir des informations sur la corrosion de chacun des boulets 30 fixés dans le socle 28 étant donné que l'un au moins de ces boulets est identique (du point de vue de sa nature et de son alliage) aux boulets constituant la charge broyante et qu'il est exposé aux même sollicitations 10 que ceux-ci. On obtient ainsi, en direct, une image de l'effet de la corrosion dans le broyeur. On peut notamment déterminer si le boulet de mesure en question se trouve dans une zone de corrosion, l'intensité de la corrosion et sa progression. Par ailleurs, si le broyeur le permet, notamment ceux qui sont équipés de plusieurs portes de visite, il est 15 possible de prévoir plusieurs stations de mesure dans le même broyeur, ce qui permet de fournir des informations sur la corrosion en différentes sections du broyeur.

La transmission des résultats de mesure par voie télématique permet d'effectuer ces mesures « on-line », c'est-à-dire en direct pendant 20 l'opération de broyage pour fournir une image aussi réelle que possible de la corrosion.

Si l'un au moins des boulets 30 doit être le même que ceux de la charge broyante, il est préférable de prévoir, dans le même socle, des boulets en alliage différent, plus dur ou moins dur etc., ce qui fournit des 25 informations sur le comportement d'alliages différents dans les mêmes conditions de fonctionnement.

Ces mesures et connaissances sont, par conséquent, utiles pour optimaliser les conditions de broyage des prochains cycles en adaptant les différents paramètres et alliages des engins broyants aux conditions 30 d'usure. Par exemple, si on constate que l'usure par corrosion est faible, on pourra choisir des engins de broyage qui présentent une meilleure résistance à l'usure mécanique.

REVENDICATIONS

1. Dispositif de détermination de la corrosion des engins broyants dans un broyeur rotatif comprenant une virole cylindrique (10) tournant autour de son axe longitudinal et contenant une charge broyante 5 constituée d'engins broyants en alliage métallique, le broyeur étant traversé longitudinalement par de la matière à broyer, caractérisé en ce qu'au moins un engin broyant (30) identique à ceux formant la charge broyante est fixé sur un socle (28) en élastomère ou en caoutchouc, lui-même fixé sur la surface intérieure de la virole, en ce que cet engin 10 broyant (30) est exposé aux conditions régnant à l'intérieur du broyeur et est associé à une électrode de référence (36) dont il est isolé électriquement, en ce que ladite électrode de référence (36) est protégée des chocs impacts de la charge dans le broyeur mais est en contact électrique avec la pulpe dans le broyeur et en ce que ledit engin broyant 15 (30) et ladite électrode (36) sont reliés électriquement à un appareil de mesure (18) fixé à l'extérieur de la virole du broyeur.

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit socle (28) comporte plusieurs couples d'engins broyants (30) et électrodes de référence (36) dont au moins un engin broyant est identique 20 à ceux formant la charge.

3. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que chaque engin broyant (30) est fixé au socle (28) et la virole à l'aide d'un boulon creux (32) traversant radialement le socle (28) et la virole et contenant l'électrode de référence (36).

25 4. Dispositif selon la revendication 3, caractérisé en ce que l'électrode de référence (36) baigne dans un électrolyte contenu dans un alésage axial (34) du boulon (32) ledit électrolyte étant en contact électrique avec la pulpe dans le broyeur.

30 5. Dispositif selon la revendication 4, caractérisé en ce que l'alésage axial (34) dans le boulon (32) est fermé, du côté intérieur, par un bouchon sporigieux (40) protégeant l'électrode de référence (36) des chocs et permettant le contact avec la pulpe.

6. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que le socle (28) portant les engins broyants (30) et les

électrodes de référence (36) est fixé à l'intérieur d'une porte de visite (14), chaque broyeur étant équipé d'au moins une de ces portes.

7. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que ledit appareil de mesure (18) permet d'effectuer des 5 mesures de potentiel et de courant sur chaque engin broyant (30) et son électrode de référence (36) et envoie les données, par voie télématique, à un module de réception (24) à l'écart du broyeur.

8. Dispositif selon la revendication 7, caractérisé en ce que les résultats de mesure du potentiel et/ou de courant sont analysés et mis en 10 corrélation avec des résultats de mesure connus pour fournir des informations sur l'état de corrosion de chaque boulet (30)

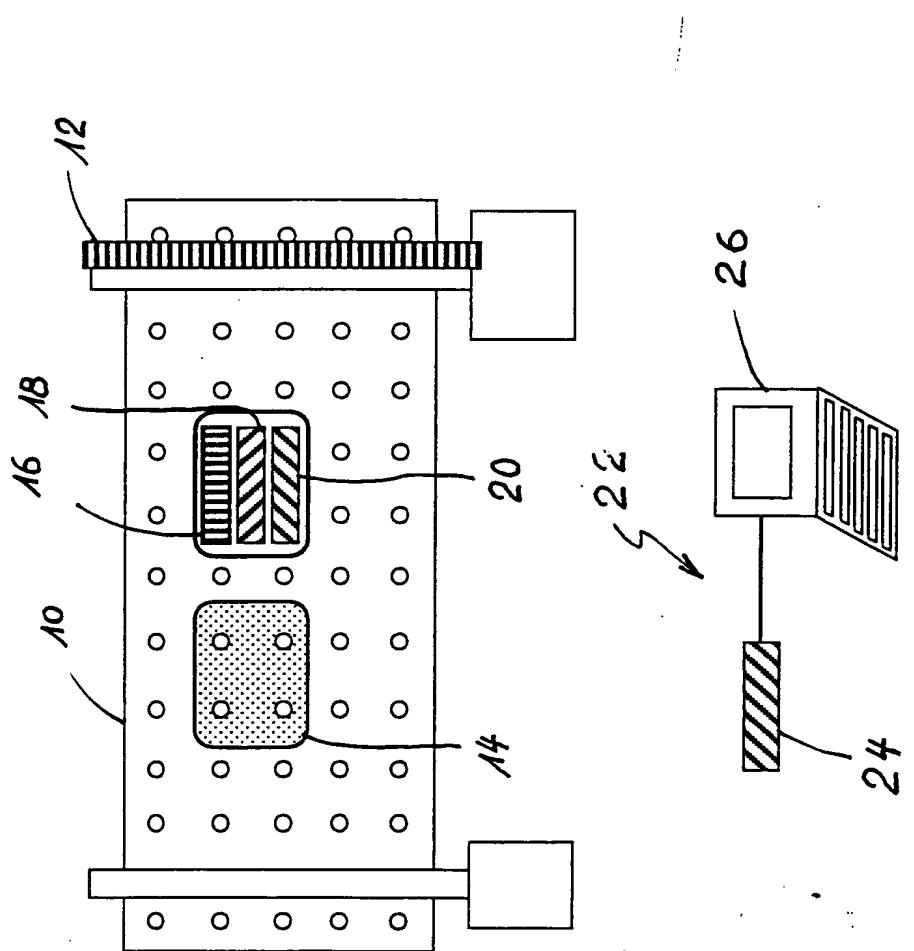


Fig. 1

2000/0708

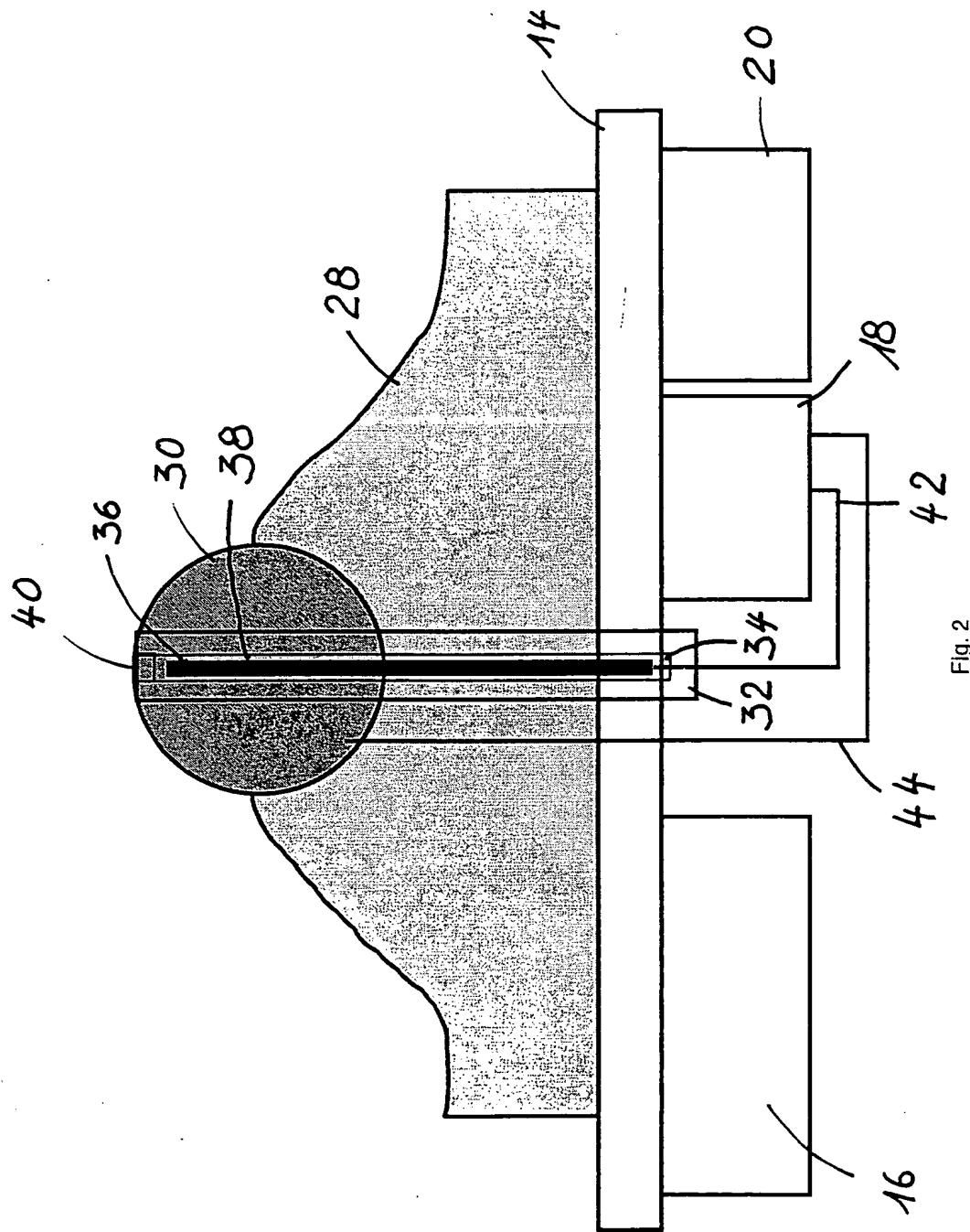


Fig. 2